

# Kæmpe dykpumper til Mexico

KSB skal levere 20 pumpesæt til en værdi af flere millioner Euro til et af de største spildevandsprojekter i Mexico.

Det drejer sig om de hidtil største dykmotorenheder i firmaets historie med en ydelse på 1150 kW og en totalvægt på 15 tons. De bliver fremstillet på KSBs fabrik i Halle, Tyskland. Hver pumpe beforder 2000 liter i sekundet ved en løftehøjde på næsten 44 meter. Derudover har KSBs hydraulikeksperter også rådgivet kunden i forbindelse med konstruktion af indløbsbygningsværk. Ved hjælp af computeranalyser og modelforsøg udviklede de det bedste kompromis mellem en omkostningsbesparende konstruktion og et hydraulisk optimalt design.

En kombineret spildevands- og stormvandspumpestation er under opbygning i 2.200 meters højde i Mexico City. På grund af overforbrug af grundvandsreserver i storbyen med over 20 mio. indbyggere er jorden sunket betydeligt, og dermed mangler mange kloakker nu det nødvendige fald. Derudover lider byen under hyppige oversvømmelser på grund af heftige regnskyl mellem maj og september og generelt dårlig kloakering. Derfor har myndighederne i Mexico investeret i ny kloakering og nye pumpestationer igennem flere år.

Udslagsgivende for at opnå ordren var den korte leveringstid, og de gode referencer fra det foregående „La Cadera“ projekt, som KSB leverede 24 spildevandspumper til.



*KSB Amarex KRT K700-900 pumpe, som den blev leveret til Mexico.*